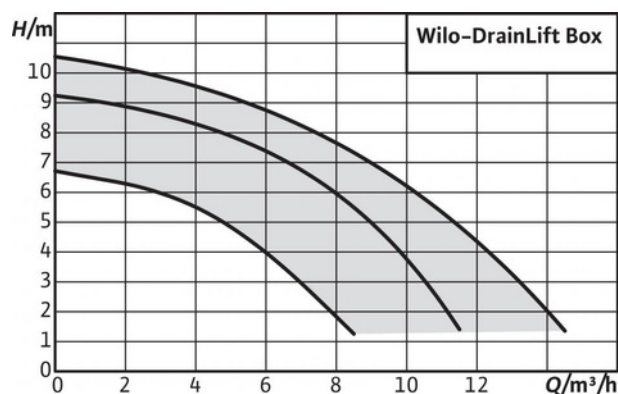


Description de la série de fabrication: Wilo-DrainLift Box



Semblable à la photo ci-dessus

Construction

Petite station de relevage pour eaux chargées pour l'installation enterrée

Domaines d'application

Pompage des eaux chargées préalablement épurées sans matières fécales (selon DIN EN 12050-2) qui ne peuvent pas être conduites aux égouts grâce à l'inclinaison naturelle.

Dénomination

Exemple :

Box

Wilo-DrainLiftBox 32/8

Station de relevage pour eaux usées (installation enterrée)

Diamètre nominal du raccord côté refoulement (DN 32, Ø 40)

Hauteur manométrique max. [m]

32

8

Particularités/avantages

- Montage facilité grâce à une pompe et à un clapet anti-retour intégrés
- Le grand volume de la cuve contribue à réduire le nombre d'opérations de commutation.
- Facilité d'entretien
- Cadre en carreaux en acier inoxydable avec siphon

Matériaux

- Cuve souterraine : plastique PE
- Moteur : Acier inoxydable
- Corps de l'hydraulique : plastique PP-GF30 avec Box 32..., fonte grise EN-GJL-200 avec Box 40

Caractéristiques techniques

Description de la série de fabrication: Wilo-DrainLift Box

Caractéristiques techniques

- Alimentation réseau 1~230 V, 50 Hz
- Câble d'alimentation réseau 10 m (5 m pour 40/10), avec fiche à contact de protection
- Mode de fonctionnement S3-25 %
- Température du fluide véhiculé max. 35 °C, avec 32/8 et 32/11 brièvement (3 minutes) 60 °C
- Raccordement Ø 40 mm
- Raccord d'alimentation 100 mm
- Raccord de purge 100 mm
- Classe de protection IP68
- Volume brut du réservoir 113 l
- Volume de commutation 24-29 l

Equipement/fonctionnement

- Prête à être branchée
- Réservoir en plastique avec pompe pour eaux claires et usées prémontée, conduite de refoulement et clapet anti-retour intégré
- Surveillance thermique du moteur
- Pilotage du niveau avec interrupteur à flotteur

Description/construction

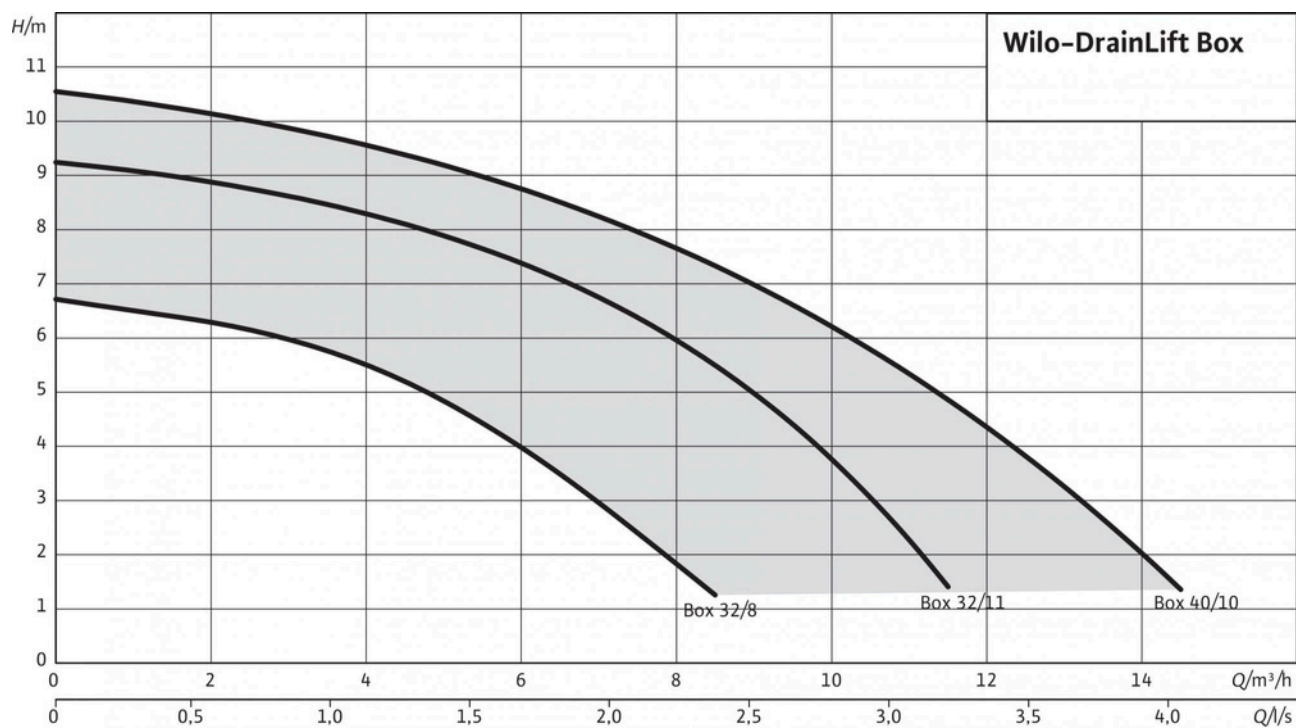
Station de relevage à commutation automatique avec pompe submersible intégrée et clapet anti-retour. Prête à être montée pour l'installation enterrée. Flexible grâce à deux possibilités de raccordement DN 100.

Etendue de la fourniture

Pompe prête à être branchée avec interrupteur à flotteur monté dans un réservoir en plastique résistant aux chocs pour l'installation enterrée. Prête à être utilisée avec conduite de refoulement installée et clapet anti-retour. Câble de pompe (5 m ou 10 m de long) avec fiche à contact de protection intégrée. Notice de montage et de mise en service.

Courbe caractéristique: Wilo-DrainLift Box

Courbe caractéristique



Equipement/Fonctionnement: Wilo-DrainLift Box

Construction

Inondable	•
Station à pompe simple	-
Station à pompe double	•
Moteur monophasé	•
Moteur triphasé	-
Position de la pompe : pièces de moteur à l'extérieur de la cuve	-
Position de la pompe : à l'extérieur de la cuve	-
Position de la pompe : dans la cuve	•
Chambre d'étanchéité	-
Etanchement côté fluide, garniture mécanique	•
Etanchement côté fluide, bague d'étanchéité de l'arbre	-
Clapet anti-retour intégré	•
Chemise de refroidissement	•
Roue monocanal	-
Roue multicanal	•
Roue Vortex	-
Dilacérateur	-
Dispositif tourbillonnaire breveté	•

Equipement/fonctions

Position d'alimentation librement sélectionnable	-
Filtre à charbon actif	-
Pilotage du niveau : avec interrupteur à flotteur	•
Pilotage du niveau : avec capteur de niveau	-
Pilotage du niveau : avec capteur de pression pneumatique	-
Surveillance température du moteur	•
Sonde d'étanchéité du moteur	-
Alarme indépendante du secteur	-
Alarme contact sec	-
Prêt à être branché	•
Câble de raccordement déconnectable	-
Coffret de commande	-
Raccord de tuyaux flexibles pour pompe manuelle à membrane	-
Joint pour raccordement du tuyau d'aspiration de la pompe à membrane manuelle	-
Raccord de tuyaux flexibles pour purge	-
Tuyau de refoulement	-

Matériau de montage

Matériel de fixation	-
Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement	•
Fraise trépaneuse pour alésage d'alimentation	-
Scie rotative à lames amovibles pour alésage d'alimentation	-
Joint d'étanchéité de l'alimentation	-
Matériel d'insonorisation	-

• = fourni, - = non fourni, ° = en option

Liste de produits: Wilo-DrainLift Box

Désignation	Alimentation réseau	Volume brut V	Raccord côté refoulement	Raccord d'alimentation	Cotes diagonales	N° de réf.
DrainLift Box 32/8	1~230 V, 50 Hz	113	Ø40	DN 100	720 mm	2521820
DrainLift Box 32/11	1~230 V, 50 Hz	l	Ø40	DN 100	720 mm	2521821
DrainLift Box 40/10	1~230 V, 50 Hz	113	Ø40	DN 100	720 mm	2521822

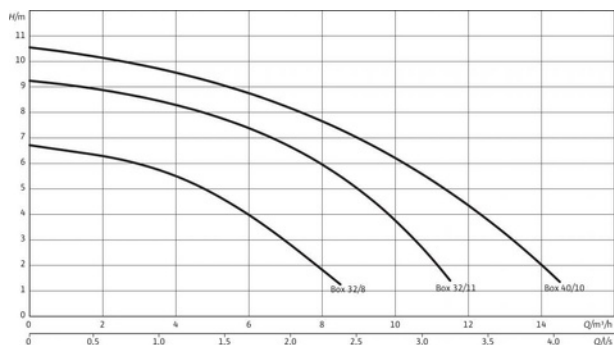
l

113

l

Fiche technique: DrainLift Box 32/8

Performances hydrauliques Wilo-DrainLift Box - 50 Hz - 2900 tr/min



Conformément à EN 12056-4,6.1, respecter une vitesse d'écoulement (dans la conduite de refoulement) entre 0,7 et 2,3 m/s. Les valeurs Q_{min} indiquées se rapportent au diamètre intérieur des tuyaux en acier à paroi normale.

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Courant nominal I _N	2,1 A
Nombre de pôles	2
Type de branchement	direct
Classe d'isolation	F
Indice de protection	IP 68
Nombre de démarrages max.	50 1/h

Câble

Longueur du câble de raccordement	10 m
Prise électrique	Schuko
Type de câble électrique	non déconnectable

Domaine d'application admissible

Pression max. admissible dans la conduite de refoulement <i>p</i>	1,7 bar
Température du fluide <i>T</i>	+3 ... +35 °C
Température du fluide max., sur une courte période jusqu'à 3 minutes <i>T</i>	60 °C
Température ambiante max. <i>T</i>	35 °C

Dimensions/poids

Volume brut <i>V</i>	113 l
Volume de commutation <i>V</i>	26 l
Dimensions <i>Largeur x hauteur x profondeur</i>	720x880x705 mm
Granulométrie	10 mm
Poids env. <i>m</i>	26 kg

Raccordements

Raccord côté refoulement	Ø40 PN -
Brides (selon EN 1092-2) <i>PN</i>	DIN 8074
Norme de raccordement	0,8 bar
Pression maxi de service <i>p</i> _{max}	DN 100
Raccord d'alimentation	DN 100
Purge	

Matériau de montage

Matériel de fixation	-
Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement	•
Fraise trépaneuse pour alésage d'alimentation	-
Scie rotative à lames amovibles pour alésage d'alimentation	-
Joint d'étanchéité de l'alimentation	-
Matériel d'insonorisation	-

Matériau

Carter du moteur	Acier inoxydable
Corps de pompe	plastique
Roue	Matière plastique
Cuves	plastique

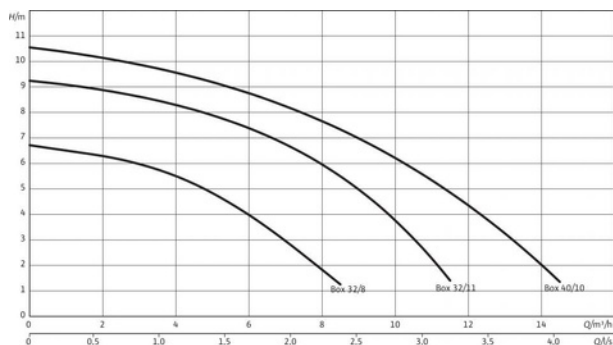
Fiche technique: DrainLift Box 32/8

Informations de commande

Fabricant	Wilo
N° de réf.	2521820
Numéro EAN	4016322705765
Groupe de prix	PG7

Fiche technique: DrainLift Box 32/11

Performances hydrauliques Wilo-DrainLift Box - 50 Hz - 2900 tr/min



Conformément à EN 12056-4,6.1, respecter une vitesse d'écoulement (dans la conduite de refoulement) entre 0,7 et 2,3 m/s. Les valeurs Q_{min} indiquées se rapportent au diamètre intérieur des tuyaux en acier à paroi normale.

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Courant nominal I _N	3,6 A
Nombre de pôles	2
Type de branchement	direct
Classe d'isolation	F
Indice de protection	IP 68
Nombre de démarrages max.	50 1/h

Câble

Longueur du câble de raccordement	10 m
Prise électrique	Schuko
Type de câble électrique	non déconnectable

Domaine d'application admissible

Pression max. admissible dans la conduite de refoulement <i>p</i>	1,7 bar
Température du fluide <i>T</i>	+3 ... +35 °C
Température du fluide max., sur une courte période jusqu'à 3 minutes <i>T</i>	60 °C
Température ambiante max. <i>T</i>	35 °C

Dimensions/poids

Volume brut <i>V</i>	113 l
Volume de commutation <i>V</i>	24 l
Dimensions <i>Largeur x hauteur x profondeur</i>	720x880x705 mm
Granulométrie	10 mm
Poids env. <i>m</i>	28 kg

Raccordements

Raccord côté refoulement	Ø40 PN -
Brides (selon EN 1092-2) <i>PN</i>	DIN 8074
Norme de raccordement	1,1 bar
Pression maxi de service <i>p</i> _{max}	DN 100
Raccord d'alimentation	DN 100
Purge	

Matériau de montage

Matériel de fixation	-
Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement	•
Fraise trépaneuse pour alésage d'alimentation	-
Scie rotative à lames amovibles pour alésage d'alimentation	-
Joint d'étanchéité de l'alimentation	-
Matériel d'insonorisation	-

Matériau

Carter du moteur	Acier inoxydable
Corps de pompe	plastique
Roue	Matière plastique
Cuves	plastique

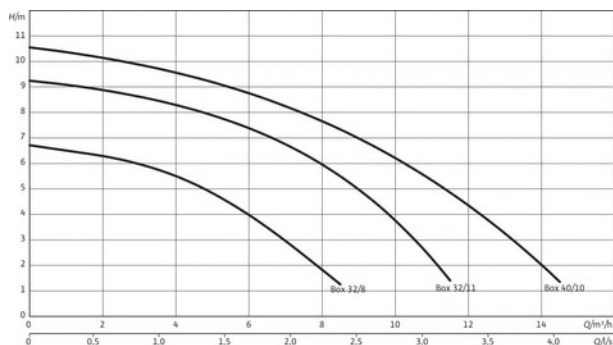
Fiche technique: DrainLift Box 32/11

Informations de commande

Fabricant	Wilo
N° de réf.	2521821
Numéro EAN	4016322705772
Groupe de prix	PG7

Fiche technique: DrainLift Box 40/10

Performances hydrauliques Wilo-DrainLift Box - 50 Hz - 2900 tr/min



Conformément à EN 12056-4,6.1, respecter une vitesse d'écoulement (dans la conduite de refoulement) entre 0,7 et 2,3 m/s. Les valeurs Q_{min} indiquées se rapportent au diamètre intérieur des tuyaux en acier à paroi normale.

Caractéristiques du moteur

Alimentation réseau	1~230 V, 50 Hz
Courant nominal I_N	4,7 A
Nombre de pôles	2
Type de branchement	direct
Classe d'isolation	F
Indice de protection	IP 68
Nombre de démarrages max.	30 1/h

Câble

Longueur du câble de raccordement	5 m
Prise électrique	Schuko
Type de câble électrique	non déconnectable

Domaine d'application admissible

Pression max. admissible dans la conduite de refoulement p	1,7 bar
Température du fluide T	+3 ... +40 °C
Température ambiante max. T	35 °C

Dimensions/poids

Volume brut V	113 l
Volume de commutation V	29 l
Dimensions <i>Largeur x hauteur x profondeur</i>	720x880x705 mm
Granulométrie	40 mm
Poids env. m	33 kg

Raccordements

Raccord côté refoulement	Ø40 PN -
Brides (selon EN 1092-2) PN	DIN 8074
Norme de raccordement	1,2 bar
Pression maxi de service p_{max}	DN 100
Raccord d'alimentation	DN 100
Purge	

Matériau de montage

Matériel de fixation	-
Kit pour le raccordement de la conduite de refoulement	•
Fraise trépaneuse pour alésage d'alimentation	-
Scie rotative à lames amovibles pour alésage d'alimentation	-
Joint d'étanchéité de l'alimentation	-
Matériel d'insonorisation	-

Matériau

Carter du moteur	Acier inoxydable
Corps de pompe	fonte grise
Roue	Matière plastique
Cuves	plastique

Fiche technique: DrainLift Box 40/10

Informations de commande

Fabricant	Wilo
N° de réf.	2521822
Numéro EAN	4016322705758
Groupe de prix	PG7